

FLAMMABLE CABINET SYSTEM

GUIDE BOOK VIEW

NEW!! Innovation of New Flammable Cabinet System will change your Circumstance.

국제 규격에 맞춘 화재안전 캐비닛

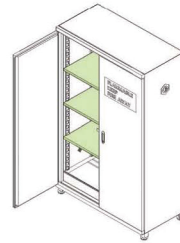
국제규격 화재시험 합격

700°C이상의 온도로 10분간 가열하여 화재안전성능 유지하는 국제규격 시험 합격

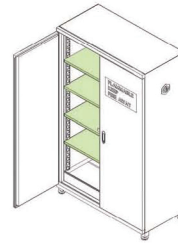


· OPTION

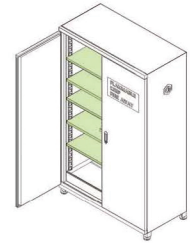
자동 DOOR(화재시 자동닫힘)



SF-AL3R



SF-AL4R



SF-AL5R

MODEL SF-AL2R
 사이즈 1100×520×1725(mm)
 내측 사이즈 990×360×1505(mm)
 재질 STEEL PLATE
 WEIGHT 170Kg
 저장용량 53gal / 200ℓ
 도장 분체도장

기본 모델명	사이즈	선반	무게	OPTION		
				AD 타입(자동도어)	NC 타입(내산코팅) 조달청 식별번호	MB 타입 (MSDS-BOX) 조달청 식별번호
SF-AL2R	1100×520×1725	2	170 Kg	SF-AL2R-AD	SF-AL2R-NC 23098409	SF-AL2R-MB 23176030
SF-AL3R	1100×520×1725	3	174 Kg	SF-AL3R-AD	SF-AL3R-NC 23098410	SF-AL3R-MB 23176031
SF-AL4R	1100×520×1725	4	178 Kg	SF-AL4R-AD	SF-AL4R-NC 23098411	SF-AL4R-MB 23176032

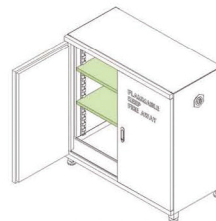
AD/NC/MB타입은 기본모델 옵션사항

위험물보관함은 특수구조로 제작되어 외부에서의 화재나 높은 고온에서 내부로의 열 전달을 방지 할 수 있습니다.

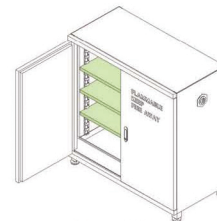


· OPTION

자동 DOOR(화재시 자동닫힘)



SF-AS2R



SF-AS3R

MODEL SF-AS2R
 사이즈 1100×520×1160(mm)
 내측 사이즈 990×360×935(mm)
 재질 STEEL PLATE
 WEIGHT 125Kg
 저장용량 40gal / 151ℓ
 도장 분체도장

기본 모델명	사이즈	선반	무게	OPTION		
				AD 타입(자동도어)	NC 타입(내산코팅) 조달청 식별번호	MB 타입 (MSDS-BOX) 조달청 식별번호
SF-AS2R	1100×520×1160	2	125 Kg	SF-AS2R-AD	SF-AS2R-NC 23098552	SF-AS2R-MB 23176035
SF-AS3R	1100×520×1160	3	129 Kg	SF-AS3R-AD	SF-AS3R-NC 23098553	SF-AS3R-MB 23176036

AD/NC/MB타입은 기본모델 옵션사항

SF



위험물 보관함
조달청 우수제품
다수공급자 계약물품

FLAMMABLE CABINET SYSTEM

위험물보관함의 주요 특징

- 인화성 및 가연성 물질을 보관하는 용도에 있어 국제기준에 의해 제작된 제품입니다.
- 국제규격인 NFPA CODE와 OSHA CODE에 의한 제품입니다.
- NFPA 규격에 의한 화재시험에 합격한 제품입니다.
- 700°C 이상의 온도로 10분간 가열하였을 경우 캐비닛 내부 온도가 162.8°C 이하로 유지하는 성능시험에 합격한 제품입니다.
- 각기 다른 내부 구조물과 외부 구조물을 결합하여 국제규격에서 요구하는 38mm의 단열층을 형성 하는 구조를 갖추었습니다.
- All Air System을 적용하여 내부에서 발생한 화재 및 폭발의 진행과 피해를 최소화할 수 있는 구조입니다.
- 강제 통풍구의 부착(2")으로 필요시 외부의 배기장치를 연결하여 내부의 가스 등을 배기할 수 있는 구조이며, 화재 역화방지의 구조입니다.
- 제품의 하부에 액체 흐름 방지턱을 설치하여 액체화확물질이 외부로 흘러 화재의 발화 및 진행을 차단할 수 있는 구조입니다.
- 3점의 시간장치를 적용하여 내용물의 유출 및 분실을 예방할 수 있는 구조입니다.
- 필요시 선반의 높이를 50mm 간격으로 조절이 가능한 구조입니다.
- 전면에 위험경고 문구를 부착하여 발생할 수 있는 위험요인을 차단합니다.
- FOOT MASTER 사용으로 이동이 가능하며 수평조절발이 적용되어 안전하게 이동 및 설치가 가능합니다.



조달청 우수제품 지정

위험물보관함의 구조 및 사양

- 재 질 : BODY - 외부 : 1.2T STEEL PLATE
선반 : 1.2T GI STEEL PLATE(아연도금 강판)
- 도 장 : 초음파 세척후 분체이온화 200°C 열처리후 공냉방식(분체도장)
- 내하중 : 내하중 - 500Kg
- 조 립 : 부분용접 후 전체조립 (M8 근각 BOLT 체결)



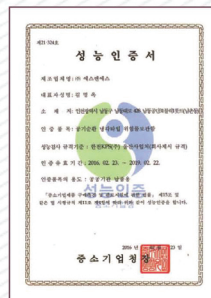
위험물 보관함은 **안전이 검증된 인증제품을** 사용하셔야 합니다.



조달청 우수제품 지정서



미국 FM 인증서



중소기업청
성능인증서



특허증



시험 성적서

위험물보관함 특허증등록증

국제규격 NFPA CODE와 OSHA CODE 규격제품



국제규격 화재시험 합격
 내화시험용 가열로에서 700°C 이상의 온도로 10분간 가열하여 화재안전성능을 유지하는 국제규격 시험 합격 (NFPA30, NFPA251 기준)

▷ 위험물 보관함 주요 구조

- 조립식 이중 캐비닛 형태의 구조**
내부함체와 외부함체의 결합에 의해 이중벽 구조 (38mm의 단열층을 형성 하는 구조) Air Space를 갖게 하여 발생한 화재의 진행이나 충격을 인화성물질이나 가연성물질로의 진행을 차단 (특허 제 10-0662019 호)
- 선반높이 조절가능**
선반은 80kg이상의 내하중을 지니고 있고 원터치식으로 고정 가능하며 높낮이가 50mm간격으로 조절가능
- 내부재질 선택가능**
보관할 화학물질의 특성에 따라 내부의 재질을 선택하여 적용 가능(특허 제 10-1006844 호)
- 하부의 위험물 흐름 방지턱**
액체흐름 방지턱을 설치하여 보관 및 취급 부주의로 발생하는 제품내부에서의 유출을 막고 외부로 흘러 화재 발화 및 진행 방지
- 위험물경고 스티커 부착**
위험물보관 캐비닛이라는 표시를 하여 1차적 위험을 방지
- 2" 강제배기장치**
통기구를 설치하여 보관함 내부에서 발생하는 가스, 악취, 습기를 실외로 배출하여 쾌적한 내부환경 조성과 작업자 안전사고 예방
- 잠금장치**
DOOR은 3점 잠금장치의 구조를 갖추어 내부의 화재나 충격으로 부터 견딜 수 있는 구조
- FOOT MASTER 사용**
내부 1차적 방지(인화성물질낙하방지)를 하기위해 이동 및 고정 가능한 FOOT MASTER 적용

내부함체와 외부함체 결합을 통한 이중벽 구조 38mm공기단열층 형성

보관하는 화학물질의 특성에 따라 내부재질을 변경하여 적용가능 (특허 제 10-1006844호)

국내 유일 국제 기준 화재시험 합격제품
 700°C 이상의 온도로 10분간 가열하여 화재안전성능을 유지하는 국제규격 시험 합격



-화재시험 전-

-화재시험 후-

FLAMMABLE CABINET 최대저장용량

Liquid Class	최대저장용량
Liquid Class I (인화물질)	60gal (228ℓ)
Liquid Class II (연소물질)	60gal (228ℓ)
Liquid Class III (연소물질)	120gal (456ℓ)
Combination Classes (분류혼합)	120gal (456ℓ)